

ESMALTE ALTA TEMPERATURA HASTA 250° BRILLANTE



Tipo de vehículo : Alquídic

N° de componentes : 1

Peso específico : 1.07 ± 0.02 kg/l

Viscosidad (copa ford 4, 25° c) : 100 ± 10 "

Contenido de sólidos : Por peso 55.6 ± 1 %

Tiempo de secado (25° c, 50% hra) : Al tacto 3 horas repintar 12 horas curado total 7 días

Temperatura de aplicación : Mínima 10° c

Temperatura de servicio : Máxima continua 250° c

Colores : Aluminio - blanco - negro. El producto se presenta en aerosol en las versiones (aluminio 600°c, negro 400° c, blanco 250°c)

Brillo : Brillante

Estabilidad en el envase (shelf life) : 2 años

Rendimiento : 12 a 15 m2 por litro y por mano .

Diluyente y limpieza : Aguarra mineral/solvente Industrial (soplete)

Presentaciones : $\frac{1}{4}$, $\frac{1}{2}$, 1 y 4 litros

DESCRIPCIÓN

Esmalte de terminación, de secado al aire. Elaborado a base de resinas alquídicas siliconadas y pigmentos de alta calidad y solidez a la luz. tiene buen brillo y resistencia a la intemperie.

MODO DE USO

Preparación de la superficie: La superficie debe estar limpia, seca y exenta de polvo, grasas, aceites, jabones, ceras u otros desmoldantes o contaminantes. Sobre hierro o acero nuevos: eliminar completamente la cascarilla de laminación y llevar por abrasión a la condición de "metal blanco". Aplicar dos manos del producto inmediatamente a continuación de obtenida esa condición. si la superficie se encontrara protegida por grasas o aceites, éstos deben ser eliminados completamente por lavado con solventes o con desengrasantes específicos. Sobre hierro o acero oxidados: llevar a condición de "metal blanco" y proceder como en el párrafo anterior. De no ser esto posible, lijar y eliminar el polvillo con un trapo embebido en aguarrás mineral; dar una mano de Desoxidante Fosfatizante Tersuave y aplicar dos manos del producto.

Preparación del producto: Homogeneizar cuidadosamente con agitador mecánico o a mano con una varilla agitadora realizando movimientos circulares o en forma de ocho, a fin de no incorporar aire, y diluir como convenga al método de aplicación elegido. Prestar especial atención a que no quede pigmento en el fondo del envase. Es conveniente mantener homogeneizado el color aluminio durante la aplicación. Las temperaturas de aplicación mencionadas en los datos técnicos se refieren tanto al ambiente como al sustrato a pintar.

Dilución: Se sugiere diluir un 5 % en volumen para aplicar a pincel, un 10 % para rodillo y tomar un 10 % como punto de

partida para aplicación con soplete convencional (ajustar la dilución sugerida según el equipo utilizado).

Métodos de aplicación: Puede ser aplicado con pincel, rodillo, soplete convencional, soplete adiabático o airless. Es conveniente emplear pinceles de pelo largo y suave para mejorar la nivelación. Con pistola convencional, se recomienda una presión de 20 a 25 libras/pulg² (1,5 a 1,8 kg/cm²) para minimizar el desperdicio y evitar la formación de neblina.

CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD

- Trabajar en ambientes bien ventilados y utilizar elementos de protección adecuados (mascarilla, antiparras y guantes). No inhalar los vapores.
- Contacto con la piel: lavar inmediatamente con agua y jabón.
- Salpicaduras en los ojos: lavar con agua en abundancia y llamar a un médico.
- Limpiar con Aguarrás Mineral rápidamente herramientas, manchas y salpicaduras.
- No dejar en la cercanía del fuego o fuentes de calor intenso.
- Inflamable de segunda categoría. No apagar con agua emplear extintor de anhídrido carbónico o polvo químico

CENTRO DE INTOXICACIONES: (54-11) 4962-6666/2247 4658-7777

Para mayor información, consultar con nuestro Departamento Técnico:

Buenos Aires (0237) 4198800

Córdoba (0351) 5543800

Rosario (0341) 5223600

DISAL S.A. - REPUBLICA ARGENTINA